

KM 100/200-2MEM



KM 100-2MEM

KM 100/200-3MEM



KM 100-3MEM

2元或3元特定气体混合系统，用于食品真空包装机，特别适用于强烈波动的混合气体取用量。

操作简单

- 通过带有调节钮和百分比刻度表的比例混合阀实现无级混合调节
- 通过与储气罐相连接(最小 10 升)，混配精度在峰值大流量或极小取用量下均稳定不变

质量稳定

- 不受气源压力变化影响
- 不受包装速度的影响
- 不受包装尺寸影响

类型	KM 100/200-2MEM / 3MEM
气体	N ₂ , CO ₂ , O ₂ 不适合易燃气体!
混合配比范围	0-100%
气体输入压力	最大20 bar
气体输出压力	详见下表
输入气体间压力差	最大. 3 bar
供气流量 (以空气为基准)	详见下表
调节精度	±2% 绝对值 (刻度 0-100%)
混合精度	好于 ±1% 绝对值.
气体接口	G 3/8 RH 埋头口, 快接插口 8 mm
机身	不锈钢, 防喷溅水

运作高效安全

- 通过压力开关监控气体供给，过低的入口压力将引发视觉报警系统（也可选听觉报警）并引发一个开关量输出（比如用于包装机自动停止装置从而避免出现质量问题）
- 可闭锁的监视窗保护设备调节部分

安全可靠

- 防喷溅水及坚固的不锈钢机身
- 符合食品卫生标准

关于其它的规格和可选功能及配件请咨询我们。

并请同时说明气体种类

重量	约18 kg (-2MEM), 约26 kg (-MEM)
外形尺寸 (HxBxT)	约225 x 325 x 345 mm (不计接口)
电源电压	230 V AC, 110 V AC, 24 V DC
电流	230 V AC, 0,07 A 110 V AC, 0,11 A 24 V DC, 0,4 A
标准/制造规范	企业通过 ISO 9001:2000, ISO 14001 及 ISO 22000 认证 欧盟CE认证根据: - EMC 2004/108/EC - 压力仪器规范2006/95/EC

产品信息

技术数据

供气流量单位 NI/min以空气为基准气		缓冲罐下限压力以 bar 计, (缓冲罐上限压力+0,5 bar)									
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
最低入口压力 以 bar 计 (最高 20 bar)	4	162	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	209	191	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	251	247	217	-	-	-	-	-	-	-
	7	293	293	280	240	-	-	-	-	-	-
	8	335	335	332	310	261	-	-	-	-	-
	9	376	376	376	367	337	280	-	-	-	-
	10	418	418	418	416	399	362	298	-	-	-
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	-	-
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	-
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347