

KM 100-2MEM+ /-3MEM+



KM 100-2MEM+



PDA

配备电动比例混配阀的数控自动气体混合配比系统适用于多种技术应用，威特 (WITT)先进混配技术的又一个实例。

优点

- 可通过电脑，掌上电脑，SPS,中央控制系统和设备本身控制系统等进行控制。
 - 远程操作
 - 参数设定存储更有利于质量监控
 - 仅通过一个控制设备(如掌上电脑)可控制多个气体混配系统
 - 根据不同产品可预设各种不同混配比
 - 所有参数设置及混配比例可随时查阅

注意：可实现的控制动能取决于所使用的控制源

- 与掌上电脑结合进行操作（见图示）更可实现如下功能：
 - 不同产品线的更换仅需按照预先设置的图片，操作简单无需特殊培训操作人员
 - 可加设密码对产品数据管理
 - 带有Windows系统的掌上电脑还可用于其它混配器选择

- 混配比例精确到0.1%
- 混配精度高
- 混配器上无控制单元，因此
 - 可随意在包装机内置或包装机外安装
 - 防止意外失误改变混配设置及其他参数
- 可通过电脑或设备本身控制系统实现多台混配器联网(例如通过CAN总线)
- 不受气源压力变化的影响
- 不受包装速度及包装尺寸的影响（包装行业）
- 内置气源压力监控保障包装质量安全；气源压力太低时会引发视觉报警系统（也可选听觉报警）并引发一个开关量输出（比如触发包装机自动停止从而避免出现质量问题）
- 防喷溅水坚固的不锈钢机身，符合食品卫生标准

KM 100-2MEM+ /-3MEM+

优选项:

- 配备气体分析仪连续监控及记录气体混配流程
- 混配系统可加装缓冲罐方便现场安装
- 通过掌上电脑控制: 可锁闭的监视窗用于保护掌上电脑
- 报警蜂鸣器
- 报警灯

注意: 设备只工作于足够的缓冲量(根据不同的供气流量10 到100 升)
关于其它的规格和可选功能及配件请咨询我们, 并请同时说明气体种类

型号	KM 100-2MEM+ / -3MEM+
混合介质	所有工业气体(除有毒及腐蚀性气体之外)
混合配比范围	0-100% 或 0-25%
气体入口压力	最高20 bar
气体出口压力	最高10 bar
输入气体间压力差	最高3 bar
供气流量 (以空气为基准)	详见下表
调节精度	±0,1% 绝对值
混合精度	好于 ±2% 绝对值
气体接口	
进口	G 3/8 RH 埋头口, 快接插口8 mm
出口	G 3/8 RH 埋头口, 快接插口8 mm
通讯接口	RS 232 C (可选择CAN)
机身	不锈钢, 防喷溅水
重量	约22kg
外形尺寸 (HxBxT)	约 330 x 485 x 445 mm (不计接口)
工作电源	24 V DC (可选 230 V AC, 110 V AC)
工作电流	最大600 mA
标准/制造规范	企业通过ISO 9001:2000 及 ISO 14001 认证 欧盟CE-认证根据: - EMV 89/336/EWG - 低压规范73/23/EWG - 压力仪器规范 97/23/EG

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
最低输入压力以 bar 计 (最大 20 bar)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4	162	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	209	191	-	-	-	-	-	-	-	-
6	251	247	217	-	-	-	-	-	-	-
7	293	293	280	240	-	-	-	-	-	-
8	335	355	332	310	261	-	-	-	-	-
9	376	376	376	367	337	280	-	-	-	-
10	418	418	418	416	399	362	298	-	-	-
11	460	460	460	460	452	428	385	315	-	-
12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	-
13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347