

气体配量仪

www.wittgas.com

KM 100-1A

电子气体配量系统，适用于各种不同的气体种类，应用于食品气调保鲜技术(MAP)软袋包装机及气调库，如水果蔬菜的仓储

降低消费

- 通过全自动保护气分析和调节功能可为用户节省多至30%的用气量。
- 无损式分析保证包装质量及产品经济效益

操作简单

- 校准简易
- 维护保养简单
- 显示清晰

操作高效安全

- 氧气浓度持续在线监控
- 传感器带电子自动流量检测
- 可锁闭的监视窗保护设备调节部分
- 出现错误或超过限值时系统报警并引发一个开关量输出，比如触发包装机停止系统从而避免出现质量问题
- 不受包装气源压力变化影响
- 不受包装速度的影响(MAP)
- 不受包装大小的影响 (MAP)



卫生

- 防喷溅水结实的不锈钢机身
- 符合食品卫生标准

存储

- 专门接口用于设定值与测量值的记录和数据传输

询问时请将气体的种类告知!

产品信息

型号	KD 100-1A
气体	氮气，二氧化碳，氩气或其他气体或其混合气；不适宜易燃气体!
测量原理	氧气的电化学感应器
测量范围	0-100%
寿命	四年(空气中)
重复性精度	± 0,2%
调节精度	± 0,3% 用户氧气设定值
输入气体压力	见表格
输出气体压力	见表格
流量(空气)	见表格
温度(气体/环境)	0 - 45 °C
气体接口	G 3/8 埋头口，软管8 mm接口
分析仪气体接口	软管接头内装内径4 mm内置分析气泵
分析仪气体输入压力	最大 0,3 bar
报警接口	氧气最小/最大限值带开关量输出
通信接口	RS 232 带ASCII-带日期，时间，检测值输出

机身	防喷溅水坚固的不锈钢机身
重量	大约 14 kg
外形尺寸 (高x宽x 深)	大约310 x 480 x 500 mm (不计接口)
电源电压	230 V AC, 110 V AC或24 V DC
电流	230 V AC, 0,15 A
标准 / 制造规范	企业通过 ISO 9001:2000 及ISO 14001 认证 欧盟CE认证根据: - EMC 2004/108/EC - 压力仪器规范2006/95/EC

		出口压力 以 bar计					
		1	2	3	4	5	6
供气流量(单位 NI/min以空气为基准气) 最小入口压力以bar 计(最大: 13 bar)	4	69	-	-	-	-	-
	5	128	80	-	-	-	-
	6	193	143	87	-	-	-
	7	256	216	157	95	-	-
	8	326	280	230	171	106	-
	9	388	356	319	252	193	144

技术数据